



ÖSTERREICHISCHE VEREINIGUNG
FÜR DAS GAS- UND WASSERFACH

Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1015 Wien, Schuberttring 14, Postfach 26
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at



Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Wirtschaft, Familie und Jugend



ÖVGW-Zertifikat

über die Verleihung des Rechtes
zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke Wasser¹⁾

Registrierungsnummer

ÖVGW/GRIS W 1.408

Gültigkeitsdauer

bis Ende November 2013

Inhaber

NUPIGECO S.p.a.

Via Stefano Ferrario, zona industriale sud-ovest
I-21052 Busto Arsizio (VA)

◆ Vertrieb in Österreich

Gumplmayr Armaturen GmbH
A-4221 Steyregg

Hersteller

NUPIGECO S.p.a. / I

Prüfart

Verlängerungsprüfung

Prüfbericht

402.530-6E vom 23. März 2011

Prüfrichtlinien

• ÖVGW PW 406/2 (Ausgabe November 2007)

Produkt

Elektroschweißformstücke aus Polyethylen
hoher Dichte (PE 100)
für die Trinkwasserversorgung

in SDR 11, MOP 16 (C=1,25) bzw. MOP 12,5
(C=1,6) und
in SDR 17, MOP 10 (C=1,25) bzw. MOP 8
(C=1,6)

in den Dimensionen d_n 20, 25, 32, 40, 50, 63,
75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250,
280, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630

Weitere Angaben siehe Seite 2

¹⁾ HINWEIS: Durch die Erfüllung der Anforderungen der ÖVGW PW 406/2 ist der Inhaber der ÖVGW-Qualitätsmarke aufgrund des Beschlusses des Vorstands des GRIS vom 10.12.2007 gleichzeitig auch berechtigt, das GRIS-Gütezeichen für Rohre und Formstücke im Bereich Trinkwasserversorgung zu führen. Die von der ÖVGW vergebene ÖVGW-Registrierungsnummer gilt diesfalls gleichzeitig auch als GRIS-Registrierungsnummer. Die Kennzeichnung ist am Produkt wie folgt vorzunehmen: ÖVGW/GRIS W 1.408. Das Recht zur Führung des GRIS-Gütezeichens endet mit dem Recht zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke.

Die Verleihung erfolgt unter Zugrundelegung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen GW 30 ÖVGW-Qualitätsmarke Produkte Gas & Wasser „Voraussetzungen für die Zuerkennung der ÖVGW-Qualitätsmarke für Produkte der Gas- und Wasserversorgung.“

Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle

Wien, am 11. Mai 2011





Produkt (Fortsetzung)

Formstücke:

Bögen 45° und 90°

Muffen

Endkappen

T-Stücke

Reduzierte T-Stücke

Reduktionen

Anbohrsättel

Anbohrsättel mit AG

Anbohrsättel mit IG

Elektroschweißmuffen

Dimensionen:

d_n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 160, 180
in SDR 11

d_n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140,
160, 180, 200, 225
in SDR 11 und SDR 17

d_n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140,
160, 180, 200, 225
in SDR 11

d_n 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 160, 180
in SDR 11

d_n 110/63, 110/90, 125/63, 125/90, 125/110
in SDR 11

d_n 32/25, 63/40, 160/90, 160/125
in SDR 11

d_n 40/20, 40/25, 40/32, 50/20, 50/25, 50/32, 63/20,
63/25, 63/32, 63/40, 63/50, 75/20, 75/25, 75/32,
75/40, 75/50, 75/63, 90/20, 90/25, 90/32, 90/40,
90/50, 90/63, 110/20, 110/25, 110/32, 110/40,
110/50, 110/63, 125/25, 125/32, 125/40, 125/50,
125/63, 140/25, 140/32, 140/40, 140/50, 140/63,
160/25, 160/32, 160/40, 160/50, 160/63, 180/25,
180/32, 180/40, 180/50, 180/63, 200/25, 200/32,
200/40, 200/50, 200/63, 225/25, 225/32, 225/40,
225/50, 225/63

in SDR 11

d_n 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225

in SDR 11

d_n 63x1/2", 63x3/4", 63x1", 90x2", 110x2", 125x2",
140x2", 160x2", 180x2", 200x2", 225x2"

in SDR 11

d_n 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630

in SDR 11